

MIKEL'S^{MR}

Recibidor y Extractor Neumático de Aceite

Reduce los derrames trabajos más limpios

RECEPTOR DE
ALTURA REGULABLE

ALTURA MÁXIMA

1,85 m



1,40 m

ALTURA MÍNIMA



RECEPTOR METÁLICO
CON FILTRO

48,5 cm



VÁLVULA DE
DRENAJE

INCLUYE:

1 Recibidor y Extractor Neumático de Aceite.
1 Manual de Usuario.

MIRILLA INDICADORA
DE NIVEL DE ACEITE



Ruedas
giratorias
TRASERAS

Ruedas
fijas
DELANTERAS

CAPACIDAD

70  **Litros**



RECEPTOR METÁLICO

48.5 CM

CON FILTRO

1,6 L por min.
Velocidad de Extracción



CAJA CON STICKER



MODELO: **RENA-70**
DESCRIPCIÓN: **Recibidor y Extractor Neumático de Aceite**
EAN 13: **7501081017237**
GARANTÍA: **1 AÑO**
MEDIDAS: **57 x 49 x 95cm**
PESO IND: **26 kg**
MASTER: **1 PIEZA**



GARANTÍA • SERVICIO • REFACCIONES

1 AÑO
DE
GARANTÍA



LÍNEA **AUTOMOTRIZ**